

BUtgb



Geldig van 19.02.2001
tot 18.02.2004

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
c/o Ministerie van Verkeer en Infrastructuur, Bestuur van Wegverkeer en Infrastructuur,
Dienst Kwaliteit, Directie Goedkeuring en Voorschriften
Wetstraat 155 B-1040 Brussel Tel. : 02/287.31.53, Fax : 02/287.31.51
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUtgb)

TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFICATIE

Geïndustrialiseerde spanten met verbindingsplaten
Spanten JONCKHEERE

JONCKHEERE N.V.

Industriezone 26
Tel. : 02/454.03.30

B-1730 MOLLEM
Fax : 02/452.78.53

BESCHRIJVING

7.4

Hout Bois
Holz Wood

1. Definitie en toepassingsgebied

Deze goedkeuring heeft betrekking op de bekwaamheid van de onderneming JONCKHEERE N.V. om geïndustrialiseerde houten spanten te vervaardigen volgens de voorschriften van de EN 1059, die aangevuld of vervangen worden met wat volgt.

Dit betekent dat de onderneming over personeel beschikt om het hout te klasseren en te verwerken en om de nodige controles uit te voeren en te registreren.

Dit betekent dat de onderneming over de vereiste uitrusting beschikt :

- om het hout te verduurzamen
- om het te be- en verwerken binnen de voorgeschreven toleranties
- om de elementen te assembleren
- om de elementen in goede omstandigheden op te slaan.

De onderneming beschikt of doet beroep op een studie bureau dat in staat is de vereiste berekeningen uit te voeren om de afmetingen van de houten onderdelen en de verbindingsplaten te bepalen.

De berekening van de spanten, het vervoer naar de bouwplaats en de montage op de bouwplaats vallen niet onder deze goedkeuring, maar moeten niettemin voldoen aan de eisen van STS 31 of aan de van toepassing zijnde EN.

Spanten met een technische goedkeuring mogen worden vrijgesteld van keuringsproeven vóór de plaatsing.

2. Materialen

2.1 Hout

- Houtsoort : het gebruikte hout is naaldhout.
- Classificatie : minstens S6 volgens STS 04 of volgens een andere door de BUtgb aanvaarde selectiemethode.
- Vochtgehalte bij de verwerking: $\leq 30\%$.
- Tolerantie op de afmeting : classe 1 volgens EN 336.

2.2 Verbindingsplaten

- De gebruikte verbindingsplaten hebben een geldige ATG.

2.3 Verduurzamingproducten

- Het procédé heeft een geldige technische goedkeuring A2.1/06.
- Het station heeft een geldige technische goedkeuring.

3. Elementen

De geïndustrialiseerde houten spanten zijn structurele elementen bestaande uit verduurzamde houten onderdelen die door middel van metalen verbindingsplaten worden verbonden.

4. Fabricage

De spanten worden vervaardigd in de werkplaatsen van de onderneming JONCKHEERE N.V., Industriezone 26 te 1730 Mollem.

4.1 Voorbereiding van het uitvoeringsplan

Voor ieder order wordt een berekening uitgevoerd of wordt zo nodig verwezen naar een type plan. De berekening gebeurt met een aangepast softwareprogramma.

Dit programma maakt het mogelijk :

- de afmetingen van de planken te bepalen
- de plaats, de positie, de afmetingen en het soort verbindingssplaten te bepalen
- een bordereel op te stellen
- de plaatsingscoördinaten van de sjablonen op de druktafel te bepalen.

4.2 Fabricage

De spanten worden vervaardigd aan de hand van een fabricatieplan waarop de afmetingen van het spant, van de samenstellende planken en van de verbindingselementen zijn aangegeven.

Het hout wordt verzaagd, gedrenkt, op de perstafel uitgelegd en voorzien van de nodige verbindingssplaten.

De productie is onderworpen aan een interne controle van de firma. Deze zelfcontrole maakt het voorwerp uit van een periodieke externe controle.

De installatie omvat het volgende :

- twee autoclaven
- overdekte opslagruimte waar het gedrenkte hout kan drogen tot onder de 30 %
- een automatische zaag voor het op maat zagen van de spantonderdelen
- vier persen waarmee de metalen verbindingssplaten in het hout worden gedrukt.

4.3 Merking

De spanten zijn gemerkt per lot van maximum 10 spanten. De merking is door de BUtgb goedgekeurd en vermeldt het nummer van de betreffende goedkeuring.

4.4 Opslag en manipulatie

De spanten worden opgeslagen en behandeld volgens de voorschriften van de STS 31, artikels 30.1 en 30.2.

5. Kenmerken

5.1 Stabiliteit

De berekeningen worden uitgevoerd op basis van de ATG van de verbindingssplaten, de STS 31, de Belgische normen over de belastingen (reeks NBN B03) en de van toepassing zijnde EN.

5.2 Karakteristieken van het afgewerkt product.

Het product voldoet aan de eisen van de EN 1059 : 1994 met volgende afwijkingen :

- punt 6.1.4 "Houtvochtigheid" : de maximale houtvochtigheid bedraagt 30 %
- punt 6.2.4 "Plaatsing van de verbindingssplaten" : een afwijking van 10 mm is toegelaten
- punt 8 "Merking" : de merking gebeurt per lot van max. 10 spanten en vermeldt enkel het nummer van de ATG.

GOEDKEURING

Beslissing

Gelet op het Ministerieel besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gelet de aanvraag ingediend door de firma JONCKHEERE N.V. (A/G 001002).

Gelet het advies van de gespecialiseerde groep "Hout" van de Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 13 december 2000 op basis van het verslag voorgedragen door het uitvoerend bureau "Hout" van de BUtgb.

Gelet de overeenkomst met de onderneming waarbij zij zich onderwerpt aan periodieke controles op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de goedkeuring verleend aan de firma JONCKHEERE N.V. voor de procédés voor het product Spanten JONCKHEERE, rekening houdend met de bovenstaande beschrijving.

Deze goedkeuring dient hernieuwd te worden op 19 februari 2004.

Brussel, 19 februari 2001.

De directeur-generaal,

H. COURTOIS